SKALN

EDM FLUID C

弗洛韦电火花放电加工液

应用

- 本产品适用于形状复杂、尺寸精密工件的粗加工和精加工。
- 完工切削放电(电蚀)机械加工中的绝缘油。刀具与模具制造车间的电火花加工
- 放电完全浸没在绝缘液中进行的电火花加工(EDM)(如不能完全浸没在绝缘油中放电，那么使用本产品有可能引直火灾甚至爆炸)

优势

- 玻璃磨削油

- EDM C 由高度精炼，芳烃含量极低的优质矿物基础油调合而成，皮肤适应性好，对人体无害。
- 粘度低，对电极间熔渣有极佳的清洗和分离性能。
- 良好的过滤沉降性，迅速清除加工程中产生的渣。
- 良好的抗 氧化性能和热稳定性，使油品具有极长的使用寿命
- 无色无味，便于观察加工情况，改善工作环境。
- EDM C 所取的闪点高，沸点高，能最大限地减少挥发损失。
- 闪点高，降低火灾发生的风险。

产品抗氧化能力强，不易变质，使用寿命长。

OEM 推荐

- AGIE-CHARMILLES
- ONA (Spain and France)
- INGERSOLL

技术指标

典型数据	测试方法	单位	EDM C
外观	-	-	清澈的液体
颜色	ASTM D 156	0-8	0.5
密度(15 °C)	ASTM D 1298	kg/m^3	812
运动粘度(40°C)	ASTM D 445	mm^2/s	1.8
闪点(闭口杯)	ASTM D 93	°C	130

备注：上述技术数据为目前产品检测的平均值，可能受生产中有限误差的影响。我们保留修改数据的权利。